

Typ (vyhotovenie): D4304
Továrenská značka / TRIEDA: GALIA / A50-X
Dátum schválenia,č.k.: 17.08.07 .k.:114070/2007-ŠDÚ/z.36241
Dátum predĺženia: 03.06.13 345/2013/C222-SCDPK/35953

ZÁRUČNÝ LIST A TYPOVÉ OSVEDČENIE.

Výrobca poskytuje prvému spotrebiteľovi záruku na funkčnosť a použitý materiál dodaného mechanického spojovacieho zariadenia dva roky odo dňa predaja za predpokladu, že bude použité len k účelu, pre ktorý je konštruované. Výrobca potvrdzuje, že tento výrobok, séria 13380 14D0345 A je zhodný s výrobkom, ktorý bol schválený MINISTERSTVOM DOPRAVY, POŠT A TELEKOMUNIKÁCIÍ SLOVENSKEJ REPUBLIKY.
Držiteľ osvedčenia: GALIA SLOVAKIA s.r.o.
032 13 Vlachy 142 IČO: 36406023
Dátum výroby: predaja:

9.5.2014

GALIA SLOVAKIA s.r.o.
032 13 VLACHY 142
IČO: 36 406 023
IČ DPH: SK200120028

výrobca

obchodný zástupca

Kód: D0345A

Rok výroby: 04-

Galia®

GALIA SLOVAKIA s.r.o.
032 13 Vlachy 142
galia@galia.sk
www.galia.sk

044/55 93 434
044/55 93 204
044/55 99 538

ISO 50 MECHANICKE SPAJACIE ZARIADENIE

motorových vozidiel a ich prípojných vozidiel
určené pre vozidlo:

DAEWOO NUBIRA, CHEVROLET LACETTI

27 MD
K-00669-00

	C =	1300 kg
	S =	75 kg
	D =	7,57 kN

Uchytenie A je jednoduché uchytenie skrutkami orientovanými prične cez driek spojovacej gule.

MONTÁŽ SPOJOVACEJ GULE – UCHYTIENIE A:

1. Vložte spojovaciu guľu medzi držiaky.
2. Z pravej resp. ľavej strany do otvorov zasuňte 2 skrutky M12.
3. Na závit skrutiek navlečte pružné podložky a nakrúťte matice. U ťažných zariadení s odoberateľným držiakom elektrozásuvky sa tento upína spravidla vľavo jednou zo skrutiek upevňujúcich spojovaciu guľu. Ak je držiak elektrozásuvky prívarený na držiaku guľe, matice budú umiestnené na strane elektrozásuvky.
4. Skrutkové spoje dotiahnite momentom 79 Nm.

Demontáž guľe je opačným postupom montáže.

PREVÁDZKA A ÚDRŽBA

Spojenie A nie je citlivé na nečistoty. Skrutkové spoje musia byť správne utiahnuté. Guľu treba udržiavať čistú a masťnú. Priemer guľe pri opotrebení nesmie byť menší ako 49,0 mm a medzi spojovacou guľou a príviesovým kĺbom nesmie byť vôľa.

Namontovaná spojovacia guľa nesmie zatiňovať viditeľnosť zadnej registračnej tabuľky!

Mechanické spájacie zariadenie je určené pre ťažné vozidlá uvedenej značky a typu, registrované v SR. Pri jeho použití sa nesmie prekročiť hodnota D. Výpočet hodnoty D podľa smernice EP 94/20 ES:

$$D[\text{kN}] = (T \times C) / (T + C) \times 0,00981$$

T[kg] = najväčšia prípustná celková hmotnosť ťažného vozidla

C[kg] = najväčšia prípustná hmotnosť prípojného vozidla

Ďalej nesmie byť prekročená celková hmotnosť prípojného vozidla uvedená v osvedčení o evidencii, alebo príručke vozidla.

Ak tento údaj v osvedčení o evidencii nie je, vozidlo nie je určené pre ťahanie prípojného vozidla.

Na takéto vozidlo spájacie zariadenie nemontovať! Skutočná celková hmotnosť prípojného vozidla je závislá od jednotlivých modelov vozidiel.

Montáž môže vykonať len výrobca alebo odborní pracovníci zaškolení výrobcou týchto typov ťažných zariadení!
ZÁZNAM O MONTÁŽI

Montáž dňa:

Vozidlo EV.Č.:

Meno a podpis
zaškoleného pracovníka

Montážne pracovisko



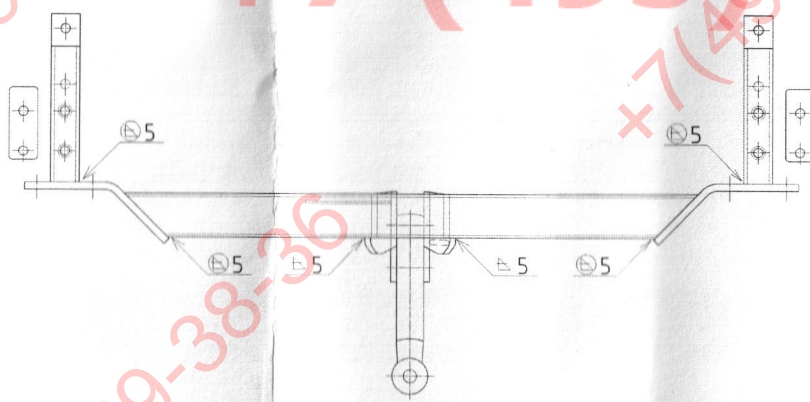
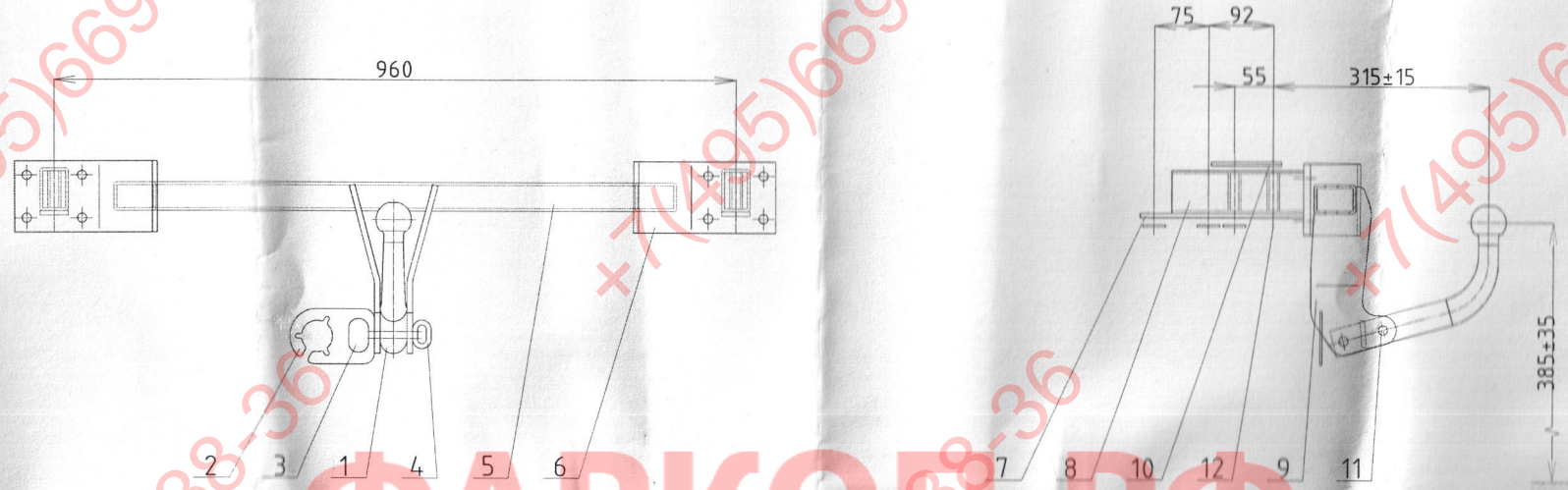
Wm = 1900 kg



Wr = 1300 kg

D = 7,57 kN

✓ (6,3)



ФАРКОП.РФ
+7 (495) 669-38-36

Zvárané v ochranej atmosfére

Poz.	P.k.	Nazov	Rozmer	STN	Material
12	16	skrutka, matica, podložka	M8, M10	02 1101	8G
11	2	skrutka, matica, podložka	M12×70	02 1101	8G
10	2	podložka	plech5	42 5350	11 343
9	2	držiak spoj. gule	plech8	42 5350	11 343
8	2	päťka	jl60×40×4	42 6935	11 343
7	2	výstuha	plech6	42 5350	11 343
6	2	päťka	plech10	42 5350	11 343
5	1	priečník	jl60×40×4	42 6935	11 320
4	1	držiak poist. lana	Ø8	42 5510	11 343
3	1	typový štítok			
2	1	držiak el. zásuvky	plech2,5	42 5350	11 373
1	1	spojovacia guľa	výkovok ISO 50		S03